

NuPMES

MANUFACTURING EXECUTION SYSTEM

Release Notes - NuPMES 6.3.1
02.12.2025



NEUE FUNKTIONEN	3
Materialbuchungen	3
SF-6478: Checkbox zum Hinzufügen mehrerer Lagerbelegungen	3
MDE	3
SF-6230: Aufräumarbeiten für Aktionen und Bedingungen	3
Monitor	3
SF-6435: Standardwerte beim Anlegen neuer Maschinentypen	3
SF-8147: Filtern in Zeitspalten	3
SF-8161: Beschreibungen in den Maschinenübersichten abkürzen	3
Terminal	4
SF-6562: Einheitliche Gestaltung der Popup-Dialoge	4
SF-7774: Numpads im Terminal überarbeiten.....	4
SF-7921: Automatische Weiterleitung zur Maschinenübersicht.....	4
SF-7935: Arbeitsgang-Wechsel im Arbeitsvorrat konfigurierbar machen	4
SF-8137: Icons im Arbeitsvorrat angepasst	4
KORREKTUREN	5
Core.....	5
SF-7651: Optimierung Zeitprotokoll	5
Materialbuchungen	5
SF-8151: Keine negative Mengen bei deaktiviertem Materialhandling.....	5

NEUE FUNKTIONEN

Materialbuchungen

SF-6478: Checkbox zum Hinzufügen mehrerer Lagerbelegungen

Die Mehrfachauswahl von Lagerbelegungen für seriennummernpflichtiges Material ist jetzt im Monitor und Terminal möglich. Dabei wird die Auswahl-Reihenfolge entsprechend der Avisierungsreihenfolge berücksichtigt.

MDE

SF-6230: Aufräumarbeiten für Aktionen und Bedingungen

In den Aktionen und Bedingungen wurden einige Standard-Typen entfernt, welche nicht mehr benötigt werden. Außerdem wurden verschiedene Beschreibungen aktualisiert.

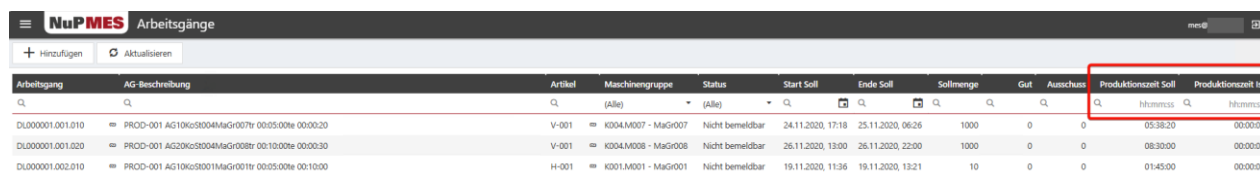
Monitor

SF-6435: Standardwerte beim Anlegen neuer Maschinentypen

Beim Anlegen eines neuen Maschinentyps werden nun automatisch Standardwerte aus dem Maschinentyp „DEFAULT“ vorbelegt.

SF-8147: Filtern in Zeitspalten

Für die Zeitspalten im Monitor (Zeitprotokoll, Arbeitsgänge, Maschinen) hat der Nutzer nun die Möglichkeit, in einem einheitlichen Format zu filtern. Als Hilfe wurde eine Formatvorlage in die Sucheingabe hinterlegt.



Arbeitsgang	AG-Beschreibung	Artikel	Maschinengruppe	Status	Start Soll	Ende Soll	Sollmenge	Gut	Ausschuss	Produktionszeit Soll	Produktionszeit Ist
DL000001.001.010	PROD-001 AG10Ks0004MaGr007r 00:05:00he 00:00:20	V-001	K004.M007 - MaGr007	Nicht betriebsbar	24.11.2020, 17:18	25.11.2020, 06:26	1000	0	0	05:38:20	00:00:00
DL000001.001.020	PROD-001 AG20Ks0004MaGr008tr 00:10:00he 00:00:30	V-001	K004.M008 - MaGr008	Nicht betriebsbar	26.11.2020, 13:00	26.11.2020, 22:00	1000	0	0	08:30:00	00:00:00
DL000001.002.010	PROD-001 AG10Ks0001MaGr001tr 00:05:00he 00:10:00	H-001	K001.M001 - MaGr001	Nicht betriebsbar	19.11.2020, 11:36	19.11.2020, 13:21	10	0	0	01:45:00	00:00:00

SF-8161: Beschreibungen in den Maschinenübersichten abkürzen

Wenn der Text in einem der Felder („Status“, „Arbeitsgang“, „Artikel“, „Bediener“) länger als die Breite der Maschinenkachel ist, wird der Text abgeschnitten und am Ende mit „...“ abgekürzt. Wenn man mit der Maus über den abgeschnittenen Text ist, wird außerdem ein Tooltip angezeigt. Das gilt sowohl für die Maschinenübersicht im Monitor als auch für die im Terminal.

Terminal

SF-6562: Einheitliche Gestaltung der Popup-Dialoge

Popup-Dialoge verwenden jetzt einheitliche Icons, Farben und Beschriftungen.

SF-7774: Numpads im Terminal überarbeiten

Die Numpads im Terminal wurden überarbeitet und optimiert. Die Breite der Eingabefelder entspricht nun der des Scanbereichs. Zudem bleibt die Eingabe der Ziffer „0“ am Anfang erhalten und wird nicht durch die nachfolgende Zahl gelöscht. Darüber hinaus wird der Fokus beim Ein- und Ausschalten des Scanbereichs stets auf dem Badge-Feld gehalten. Die im Numpad enthaltenen Tasten wurden auf die Funktion im jeweiligen Dialog abgestimmt.

SF-7921: Automatische Weiterleitung zur Maschinenübersicht

Eine automatische Weiterleitung zur Maschinenübersicht erfolgt, wenn zwei oder mehr Registerkarten derselben Maschine mit demselben angemeldeten Bediener geöffnet und entsperrt sind und auf einer dieser Maschinenseiten ein Benutzerwechsel durchgeführt wird oder wenn zwei oder mehr Registerkarten derselben Maschine ohne angemeldeten Bediener geöffnet sind und sich ein Bediener auf einer dieser Maschinen anmeldet. Die Weiterleitung zur Maschinenübersicht erfolgt nur, wenn der Benutzer sich mit einer PIN anmeldet.

SF-7935: Arbeitsgang-Wechsel im Arbeitsvorrat konfigurierbar machen

Es ist jetzt möglich, einzustellen, dass, wenn ein Arbeitsgang bereits angemeldet ist, ein anderer Arbeitsgang angemeldet werden darf. Diese Funktion ist in der Schaltflächen-Konfiguration über das Feld "allowOrderChange" verfügbar. Wenn der Wert auf "true" gesetzt wird, darf der Arbeitsgang gewechselt werden. Wenn der Wert auf "false" gesetzt ist, wird eine entsprechende Information angezeigt.

SF-8137: Icons im Arbeitsvorrat angepasst

Die Symbole für den Status des Vorgänger-AG und der Materialverfügbarkeit wurden an die neuen Symbole im Terminal angeglichen und vergrößert.

KORREKTUREN

Core

SF-7651: Optimierung Zeitprotokoll

Im Zeitprotokoll gibt es nun keine leeren Zellen, die zu einem Arbeitsgang oder einer Maschine führen. Zudem wurde die Filterung nach der Maschine optimiert.

Materialbuchungen

SF-8151: Keine negative Mengen bei deaktiviertem Materialhandling

Es konnten keine negativen Mengen für Aufträge mit Materialverbrauch oder Erzeugnisgenerierung gemeldet werden, obwohl das Materialhandling systemseitig deaktiviert war. Dieser Fehler wurde nun behoben.